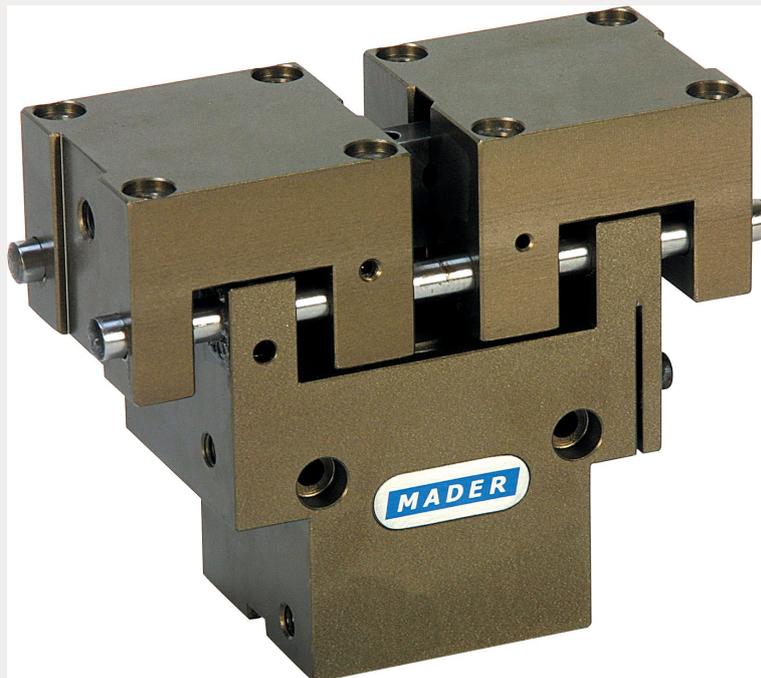
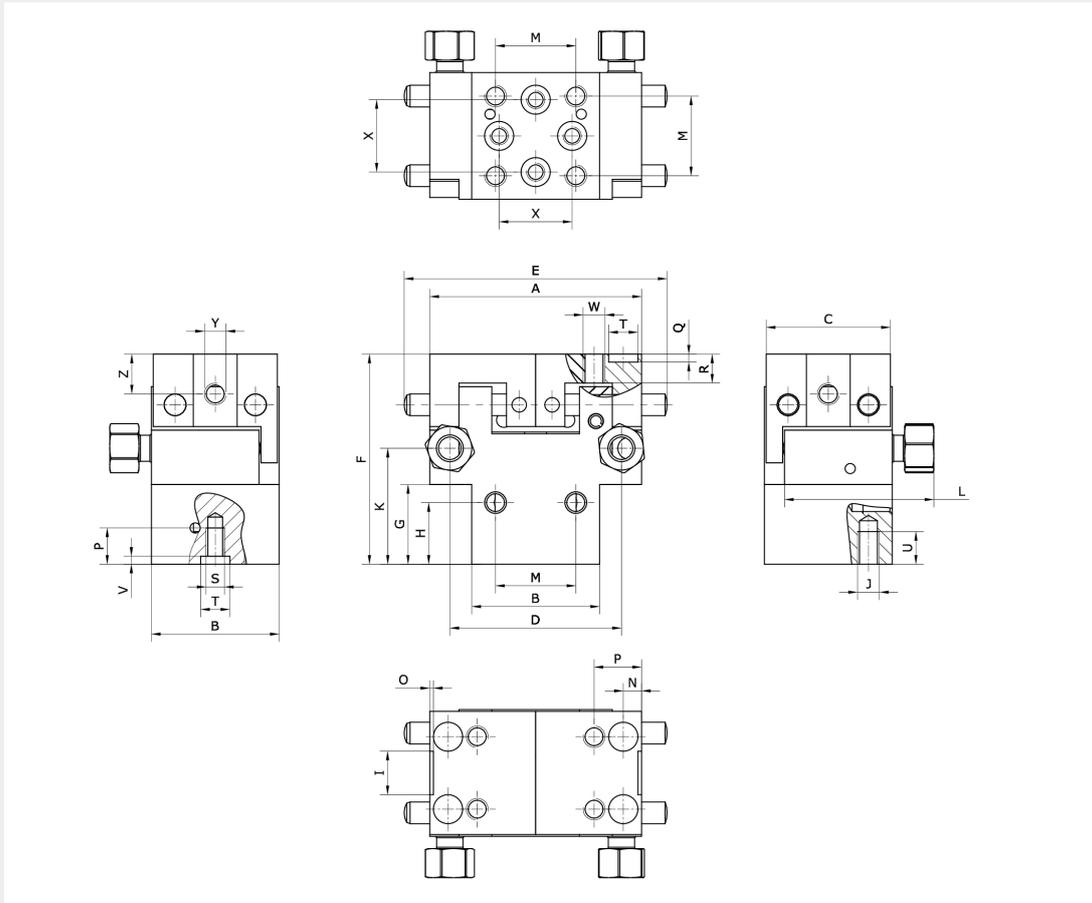


**Technische Daten:**

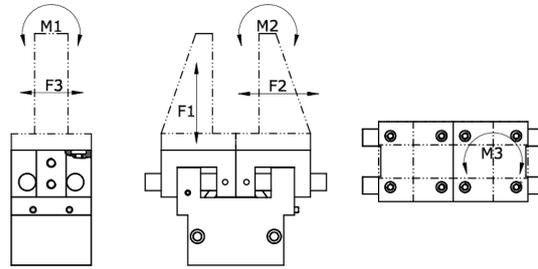
Wiederholgenauigkeit:	±0,02 mm
Führung:	Stahlgleitführung geschliffen, gehärtet
Wirkprinzip:	Kulissenkinematik
Antrieb:	Druckluft (4 – 8 bar), konstant, gefiltert (10 µm) und getrocknet, geölt oder ungeölt
Ansteuerung:	4/2- oder 5/2-Wegeventil
Werkstoff Gehäuse:	hochfestes Aluminium, Hard Coat beschichtet
Funktionsprinzip:	parallel
Bewegungsart:	greifen





Artikelnummer	Typ	Hub pro Backe	Fingerlänge max.
238950	PGR-170-10	10 mm	65 mm
Klemmkraft bei 6 bar	Spreizkraft bei 6 bar	Empfohlenes Werkstückgewicht	Zylinder-Ø
170 N	170 N	0,76 kg	32 mm
Luftverbrauch/Doppelhub	Anschluss	Massenträgheitsmoment	Gewicht
8 cm <sup>3</sup>	M5	416 kgmm <sup>2</sup>	0,6 kg
A	B	C	D
82	42	40	38 ±0,02
E	F	G	H
100	67	18,5	27
I	J	K	L
16 H8	6	22,5	2,5
M	N	O	P
32 ±0,02	32 ±0,02	32 ±0,02	4,5
Q	R	S	T
32 ±0,02	6	M4	M5
U	V	W	X
7 K7	1,6	4,3	7,5
Y	Z	A1	B1
M6	10	4,5	9
C1	D1	E1	F1
9	-	-	1,5
Fingerbelastung M1	Fingerbelastung M2	Fingerbelastung M3	Fingerbelastung F1
12 Nm	14 Nm	12 Nm	540 N
Fingerbelastung F2	Fingerbelastung F3		
150 N	400 N		

## Zulässige Momente



$$\frac{M1_{eff}}{M1_{zul}} + \frac{M2_{eff}}{M2_{zul}} + \frac{M3_{eff}}{M3_{zul}} \leq 1$$

$$\frac{F1_{eff}}{F1_{zul}} + \frac{F2_{eff}}{F2_{zul}} + \frac{F3_{eff}}{F3_{zul}} \leq 1$$