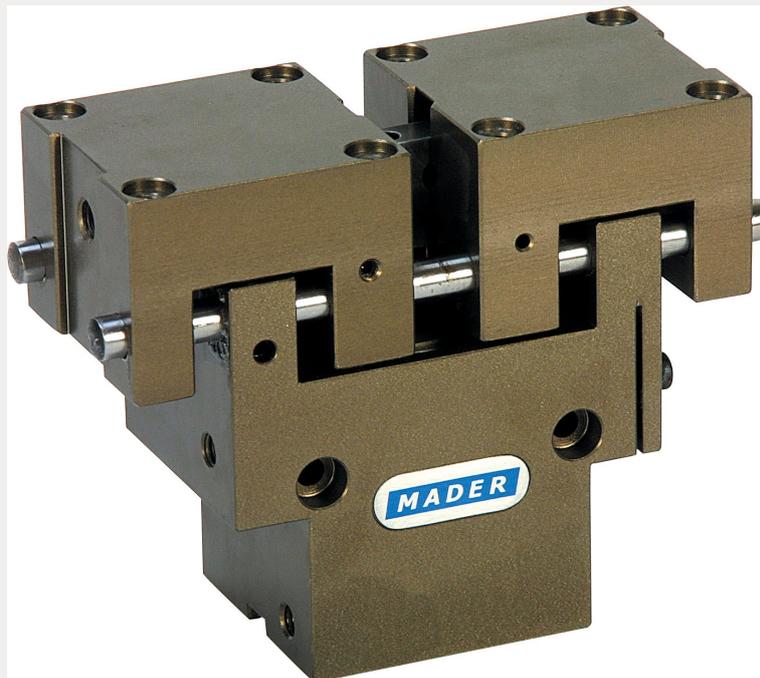
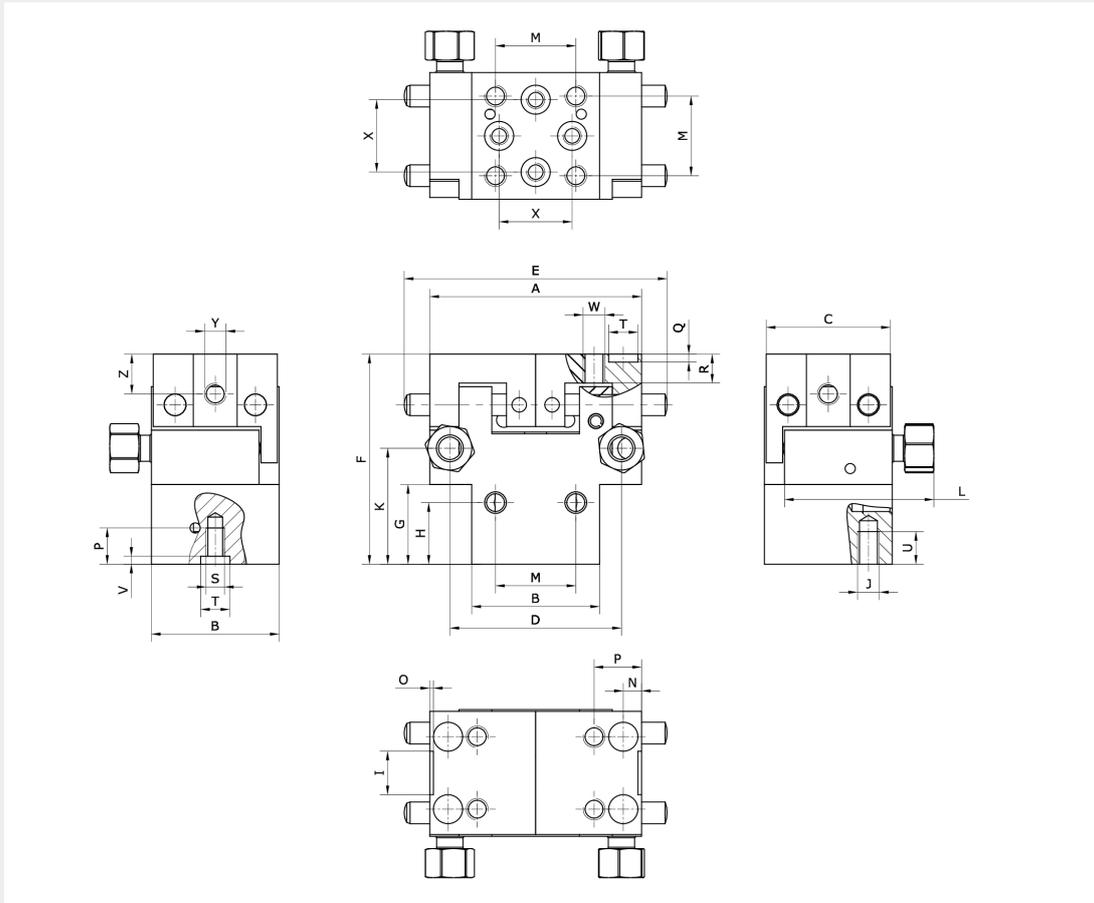


Technische Daten:

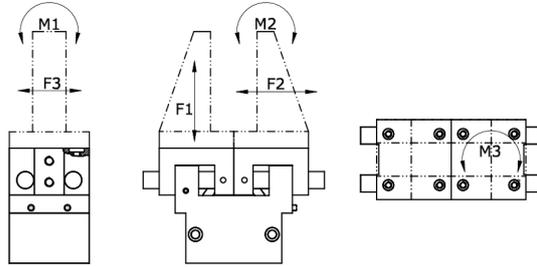
Wiederholgenauigkeit:	±0,02 mm
Führung:	Stahlgleitführung geschliffen, gehärtet
Wirkprinzip:	Kulissenkinematik
Antrieb:	Druckluft (4 – 8 bar), konstant, gefiltert (10 µm) und getrocknet, geölt oder ungeölt
Ansteuerung:	4/2- oder 5/2-Wegeventil
Werkstoff Gehäuse:	hochfestes Aluminium, Hard Coat beschichtet
Funktionsprinzip:	parallel
Bewegungsart:	greifen





Artikelnummer	Typ	Hub pro Backe	Fingerlänge max.
239011	PGR-260-12	12 mm	80 mm
Klemmkraft bei 6 bar	Spreizkraft bei 6 bar	Empfohlenes Werkstückgewicht	Zylinder-Ø
260 N	260 N	1,17 kg	40 mm
Luftverbrauch/Doppelhub	Anschluss	Massenträgheitsmoment	Gewicht
15,1 cm ³	R1/8	787 kgmm ²	0,84 kg
A	B	C	D
96	60	45	48 ±0,02
E	F	G	H
120	81	23,5	30,5
I	J	K	L
20 H8	8	20	-
M	N	O	P
48 ±0,02	24 ±0,02	32 ±0,02	8
Q	R	S	T
32 ±0,02	-	M6	R1/8
U	V	W	X
10 K7	2,1	6,4	10,5
Y	Z	A1	B1
M8	11	6,5	8
C1	D1	E1	F1
8	-	48	1,5
Fingerbelastung M1	Fingerbelastung M2	Fingerbelastung M3	Fingerbelastung F1
27 Nm	30 Nm	12 Nm	1.100 N
Fingerbelastung F2	Fingerbelastung F3		
640 N	340 N		

Zulässige Momente



$$\frac{M_{1\text{eff}}}{M_{1\text{zul}}} + \frac{M_{2\text{eff}}}{M_{2\text{zul}}} + \frac{M_{3\text{eff}}}{M_{3\text{zul}}} \leq 1$$

$$\frac{F_{1\text{eff}}}{F_{1\text{zul}}} + \frac{F_{2\text{eff}}}{F_{2\text{zul}}} + \frac{F_{3\text{eff}}}{F_{3\text{zul}}} \leq 1$$