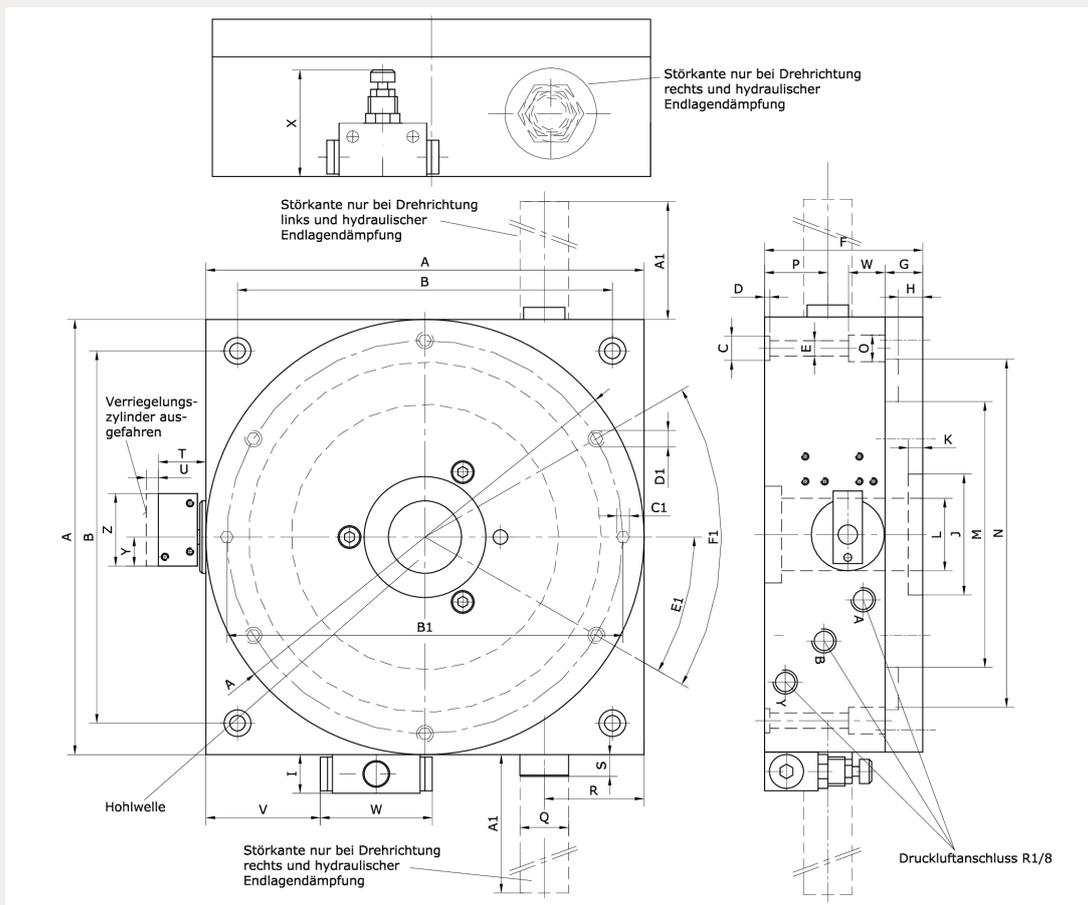


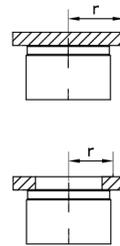
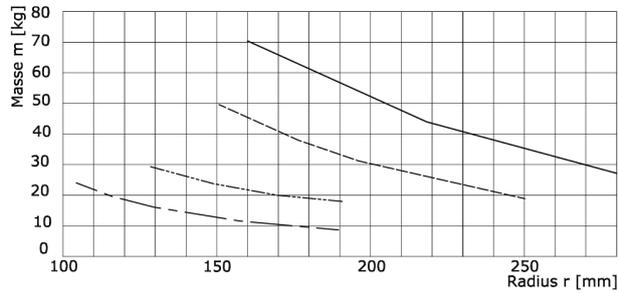
Technische Daten:

Teilung:	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12/ 13/ 14/ 15/ 16/ 17/ 18/ 19/ 20/ 21/ 22/ 23/ 24
Drehrichtung:	links, rechts
Teilgenauigkeit:	bei Ø180 mm ±0,03mm
Aufspanngewicht:	bis zu 70 kg
Tellergeschwindigkeit:	einstellbar
Verriegelung:	automatisch
Hohlwelle:	für Einstecksäule
Einbaulage:	waagrecht
Antriebsdrehmoment (effektiv):	30 Nm
Drehmomentaufnahme verriegelt (statisch):	137 Nm
Zylinder-Ø:	40 mm
Massenträgheitsmoment max.:	0,2734 kgm ² (pneumatische Endlagendämpfung); 1,1 kgm ² (hydraulische Endlagendämpfung)
Kippmoment max.:	950 Nm
Querkraftaufnahme verriegelt (statisch):	1.200 N
Axiallast:	50 kN (innerhalb Ø100 mm)
Schaltungen (1/min.):	40 – 110
Berechnungsformel Schaltungen (1/min.):	$[50 + (n - 4) \times 4]$ (n = Anzahl Teilungen)
Gewicht:	27,0 kg
Luftverbrauch/Doppelhub:	221 cm ³
Antrieb:	Druckluft (5 – 8 bar), gefiltert und getrocknet; geölt oder ungeölt
Planparallelität Gehäuse - Teller:	0,05 mm
Planlauf Teller:	0,05 mm
Rundlauf Mittelbohrung:	0,03 mm
Ansteuerung:	4/2- oder 5/2-Wegeventil, elektro-pneumatisch
Anschluss:	R1/8
Werkstoff Gehäuse:	hochfestes Aluminium, eloxiert
Werkstoff Teller:	Stahl, brüniert
Gerätevariante:	Servo-Rundschalteinheit auf Anfrage
Bewegungsart:	rotatorisch
Bewegungsgruppe:	drehen



Artikelnummer	Typ	Teilung	Dämpfung
246880	RSE-K-9-5-R-P	5	pneumatisch
Drehrichtung	A	B	C
rechts	270	228 ±0,02	Ø13 K7
D	E	F	G
2,1	Ø8,3	92,5	20
H	I	J	K
14	19	Ø80 H7	5
L	M	N	O
Ø50 H7	Ø160	Ø200	Ø13,5
P	Q	R	S
38	26	61	5
T	U	V	W
19,5	6,5	115	45
X	Y	Z	A1
50	12	30	90
B1	C1	D1	E1
Ø220 ±0,02	Ø8 H7/12 tief	M8/12 tief	30°
F1			
6 x 60°			

Belastungen



Flächenlast

— mit hydr. Dämpfung
 - - - mit pneum. Dämpfung

Ringlast

— mit hydr. Dämpfung
 - - - mit pneum. Dämpfung