



3 Form

- B ohne Rastsperr
C mit Rastsperr

1

2

d ₁ Stift h6	l ₁	l ₂ Rast- weg	l ₃	b	d ₂	d ₃	d ₄	k	l ₄	l ₅	l ₆	Federdruck in N ≈	
												Anfang	Ende
6	18	9	9	13	23	4,3	34	23	45	6	25	6	25
6	24	9	15	13	23	4,3	34	23	45	6	25	6	25
8	20	10	10	16	28	5,5	38	26	51	8	27	8,5	28
8	26	10	16	16	28	5,5	38	26	51	8	27	8,5	28
10	24	12	12	16	28	5,5	38	26	51	8	27	9,5	38
10	32	12	20	16	28	5,5	38	26	51	8	27	9,5	38

Ausführung

- Stahl
 - brüniert
 - Raststift gehärtet und geschliffen
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- RoHS

Zubehör

- Positionierbuchsen DIN 172
(zylindrisch, mit Bund) → Seite 839
- Positionierbuchsen DIN 179
(zylindrisch, ohne Bund) → Seite 839

Hinweis

Rastbolzen GN 817.3 ermöglichen zusammen mit Positionierbuchsen DIN 172 / DIN 179 präzise Positionierungen.

Die Buchsen werden zur Führung des Bolzenes, sowie für die Rastbohrung eingesetzt. Die Bolzen und Buchsen sind gehärtet und geschliffen. Größere Führungslängen erhöhen die Präzision zusätzlich.

Form C mit Rastsperr wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Konstruktions- und Montagehinweise* → Seite 838
- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.

Bestellbeispiel

GN 817.3-10-24-C

1 d₁2 l₁

3 Form